

WST Tragwerke GmbH Gewerbepark Bliesen 1a 66606 St.Wendel

Musterfirma
Musterstrasse
D-00000 Musterstadt

ANGEBOT

Sehr geehrte Damen und Herren,
wir bedanken uns für Ihre Anfrage und unterbreiten Ihnen hiermit
unser unverbindliches Angebot.

Produktionsanlage zur Herstellung von HTS Hybridträger

Die Anlage wird manuell bedient und besteht im Wesentlichen aus:

1. Rahmen

solide, mechanisch geschweißte Stahlprofile
zur Befestigung und Nivellierung- 6 Stück Bodenflanschen,
komplett transparente Schutzgehäuse der gesamten Maschine.

2. Wirkteile

Untere Backe HEB 300*2800, am Gestell befestigt und mit einer konkaven Form aus Hartholz bestückt.
Obere bewegliche Pressbacke HEB 300*2800, die Arbeitsfläche der Backen ist oberflächenbehandelt
und mit konvexer Pressform ausgestattet. Die bewegliche Pressbacke wird auf bronzenen Gleitschienen
auf- und abgeführt. Maximalhub dieser Pressbacke beträgt 450 mm- Hydraulikzylinderhub.
Die Einstellung der Schließgrenze, entsprechend des jeweiligen Balkenmodells, erfolgt über 4 Schrauben
Mutter-System - mittels Zentralsteuerung mit Display. Rücklauf der Druckzylinder durch Elektrosonden
auf 50 mm begrenzt. Einstellung der verschiedenen Teile der Längsführung für Hölzer und den Stahlsteg
durch unabhängige Schrauben und Muttern mit Vorrichtung und Display.
Einstellvorrichtung für den Gegendurchgang.

3. Antrieb

Eingabe: Eingabevorschub durch einen Elektroantrieb mit Frequenzumformer mit Gummiwalzen.
Ausgabe: Eingabevorschub durch einen Elektroantrieb mit Frequenzumformer mit Gummiwalzen.
Die Geschwindigkeit dieser Motoren ist über den Potentiometer direkt am Steuerpult einstellbar.
Die beiden Vorschubsysteme zentrieren sich automatisch auf dem Balken und arbeiten mit einer Breite von 80 bis 120 mm Höhe sowie einer Breite der Ober- und Untergurte von 80/160 mm.

4. Führung für Stahlbleche und Holzelemente

Jeder einzelne Balkenbestandteil wird getrennt zwischen 2 Führungsschienen hindurch gelenkt, die unabhängig voneinander einstellbar sind.

5. Schnitteinrichtung

Motor aus Gusseisengehäuse 4 kW 2890 Umdr./min.
Hartmetallsägeblatt, Durchmesser 500 mm
Höhenverstellung mittels eines Hydraulikzylinders
Schutzgehäuse und Sägespänesammelvorrichtung
Längenabmessaggregat mit LCD-Display
Laserschnittindikation

6. Leistungssteuerung

6.1 - Hydraulikaggregat
7,5 KW-Motor Pumpe 451 mm Druckregler Druckanzeige Volumendrosselventil

6.2 - Zylinder
Hydraulikzylinder mit 15 t Druckkraft
Hub 500 mm
fest auf Lagerzapfen aufgebaut
1 Hydraulikzylinder mit 900 mm Hub zum Vertikalhub der Säge

7. Ablaufhaspel

2 Ablaufhaspeln auf Längskugellager mit Dauerbremse mit einstellbarer Haspel.

8. Aufgabetisch

Beine am Boden befestigt mit verstellbarer Höhe
Die oberen Hölzer werden von höhenverstellbaren Rollen gehalten
Die unteren Hölzer werden von Rollen gehalten
Die Stahlbleche werden von einem Tisch und zwei höhenverstellbaren Rollen gehalten.
Die U-Schienen mit Rollen 10,00 m lang, mit Ständer- und Rollsysteme bieten bei langen Trägern ab 12,00 m eine leichte und sichere Führung der Ober- und Untergurte.
Befestigung der Schienen auf dem Boden mit Dübelschrauben.

9. Rollbahn hinter der Säge

Schweißkonstruktion - 12 Stück Abstandhalter 1,00 m
mit Führungsschienen für Rollbahnen, mit Dübelschrauben am Boden befestigt
einstellbare Höhe

10.Säge

Laserindikation
Längenmessung mit kleinem Display auf Steuerpanel

Alle anderen Steuerelemente sind im Steuerpanel eingebaut.

Eingabeautomat

Eingabe der Ober- und Untergurtbreite und Stärke
Eingabe der Führung für Stahlbleche in verschiedenen Höhen
Zuführ- und Ausfuhrrollen
Säge- und Balkenstabilisierungsklemmen mit Rollen und Führung
Einstellung der Biegefestigkeit
Förderung der Abfälle über Rollband
Gesamtanschlussleistung - Stromstärke 34 A- 30 KW





Liefer-und Zahlungsbedingungen:

AGB WST Tragwerke GmbH. Preis: in € ab 66606 St.Wendel/Bliesen zzgl. MwSt

Lieferzeit: ca. 6-8 Wochen ab Auftragserteilung.

Bei abweichender Lieferadresse bitte Lieferanschrift angeben.

Zahlung:

50% bei Auftragserteilung

45 % bei Versandbereitschaft

5 % bei Lieferung, Montage, Einarbeitung und funktionsfähiger Anlage und Übergabe.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum und darf nicht an Dritte abgetreten werden.

Wir freuen uns auf Ihren Auftrag und sichern Ihnen eine termin- und fachgerechte Ausführung zu.

Für weitere Auskünfte stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

WST-Team