



En règle générale, les poutres en bois HTS sont produites spécifiquement pour chaque objet d'utilisation et donc sans déchets. De cette façon, elles représentent la solution économique optimale et peuvent être réalisées dans des centaines de possibilités. Le dimensionnement se fait en toute sécurité et facilement grâce au logiciel d'analyse structurelle. En raison de la réunion des qualités du bois et de l'acier, une synergie unique de la technologie hybride a été ici développée.

Les HTS hybrids sont :

#### **SIMPLES**

Aucun connecteur spécial n'est requis, le traitement est rapide et facile et les raccords pratiques, tout cela fait que les poutres sont devenues un produit populaire dans l'industrie de la construction

#### **ROBUSTES**

La tradition de la technologie sophistiquée de la bonne combinaison de matériaux en bois et acier font que les poutres hybrides sont plus robustes.

#### **FACILES**

Une utilisation efficace des ressources en matériaux facilite et accélère les processus de travail et démontre ses avantages en pratique.

#### **SURES**

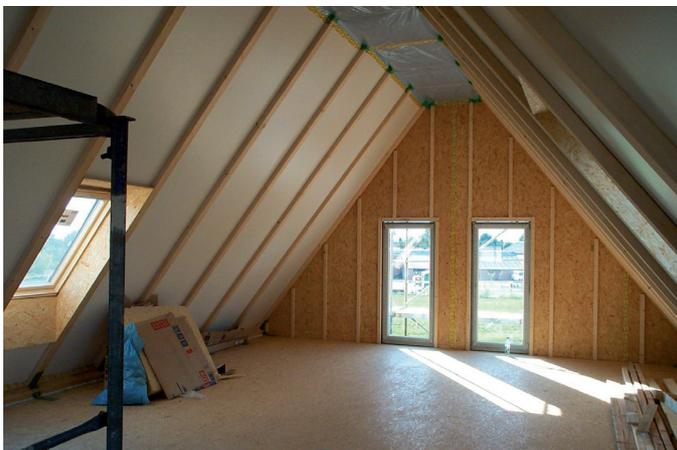
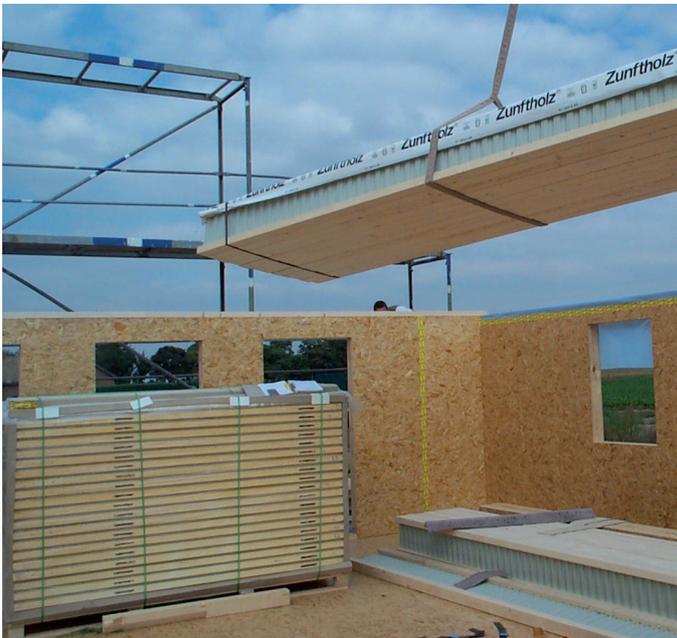
L'acier est introduit de manière dans le bois par un dispositif hydraulique sans application de colle et avec double revêtement anticorrosion, sous forme hydraulique dans le bois. Les partenaires de production sont indépendamment contrôlés. Les HTS hybrids portent le signe Ü (marque de conformité).

#### **ÉCONOMIQUES**

Avec son empan de 24 m, vous économiserez en fondations, colonnes et nombreux points de connexion. Le client gagne en place, lumière et espace. Avec cette caractéristique unique, vous vous démarquez de la concurrence et pouvez ainsi obtenir plus de commandes.

#### **BELLES**

Vous pouvez montrer leurs lignes en support visible ou les intégrer dans la conception : avec les poutres HTS vous aurez toujours des lignes modernes, élégantes et délicates.





La bande de l'acier de support est profilée et les matériaux sont galvanisés hot-dip de qualité S550 GD + Z conformément à la norme DIN EN 10147 1995 – 08. La qualité de l'acier répond aux exigences de l'homologation. Le revêtement de zinc est d'au moins 275 g / m<sup>2</sup>. Le comportement à la corrosion des surfaces galvanisées hot-dip dans différentes conditions d'attaque corrosion est divisé en catégories de C1 à C4. C3 est suffisamment avec une forte humidité et une pollution de l'air modérée extérieure, ce qui correspond à un environnement industriel ou urbain ou à un climat côtier avec une faible teneur en chlorure. Dans le cas de C3, on s'attend à une durée de vie du revêtement de zinc de 20-30 ans. Après la fin de la durée de vie du revêtement de zinc, le noyau en acier de support n'est toutefois pas affecté et peut alors par être scellés à nouveau avec une nouvelle couche de revêtement. Dans des conditions intérieures, on peut prévoir une durée de vie normale de 50 à 100 ans.

En comparaison avec les revêtements peints laqués, la galvanisation fournit les avantages suivants :

- Meilleure résistance
- Grâce à l'effet de protection cathodique il ne se forme pas de foyer de corrosion en cas de dommages de surface mineurs.
- Aucune infiltration / dissolution impossible

Le bois est parfaitement adapté pour transmettre des forces de traction et de compression dans le sens de la fibre. Dans le cas des poutres hybrides HTS, ces forces sont absorbées par les brides supérieures et inférieures. Le flux de cisaillement entre les brides est assuré par une ou deux barres parallèles en acier. C'est ainsi que ces poutres ont pu être conçues en bois massif et, par rapport aux doubles poutres en T doubles, avec une meilleure stabilité et sont dans une large mesure exemptes de distorsion.

#### Spécifications techniques

- Poutres en bois d'œuvre (KVH), S10 ou C24h, séchées, aboutées, rabotées
- Bande en acier de support 0,5 mm, en acier spécial, double protection contre la corrosion galvanisée
- Longueur de poutres : 24m
- Hauteur poutre : 230 - 670 mm
- Hauteur de bande : 60-160 mm
- Largeur de bande : 80-200 mm
- Poids de la poutre : 5-30kg
- Dévers 1/300 en option
- DIBT (INSTITUT ALLEMAND POUR L'INGÉNIERIE DE LA CONSTRUCTION) N° d'autorisation Z-9.1.262